

Αρβανιτόπουλος Κωνσταντίνος
Πρωτοκόλλου 6441
Αριθμός: _____
Μητρώου 3017
Ημερομηνία 02/10/2014

ΔΗΛΩΣΗ

Περιουσιακής Κατάστασης έτους 2014

κατά το άρθρο 2 του Ν.3213 / 2003

(ΦΕΚ 309/Α/31-12-2003) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει

Παραλήπτης της δήλωσης: Επιτροπή του άρθρου 21 του νόμου 3023/2002 (Φ.Ε.Κ. 146 Α' / 25.6.2002)

1. Στοιχεία του υπόχρεου

Επώνυμο ΑΡΒΑΝΙΤΟΠΟΥΛΟΣ κύριο όνομα ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ όνομα πατέρα ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ
Α.Φ.Μ. _____ Αρμόδια Δ.Ο.Υ. Γ' ΠΕΙΡΑΙΑ Α.Δ.Τ. _____
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση ΒΟΥΛΕΥΤΗΣ
επάγγελμα ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ διεύθυνση επαγγέλματος _____ τηλ _____
Διεύθυνση κατοικίας: _____ τηλ _____
Χρόνος ανάληψης καθηκόντων για πρώτη φορά 11/11/2011

2. Στοιχεία του ή της συζύγου

Επώνυμο ΖΕΗ κύριο όνομα ΘΑΛΕΙΑ-ΝΑΤΑΛΙΑ όνομα πατέρα ΘΕΟΔΩΡΟΣ
Α.Φ.Μ. _____ Αρμόδια Δ.Ο.Υ. ΠΑΛΛΗΝΗΣ Α.Δ.Τ. _____
ιδιότητα με την οποία υποβάλλεται η δήλωση ΣΥΖΥΓΟΣ ΒΟΥΛΕΥΤΗ
επάγγελμα ΟΙΚΙΑΡΧΑ διεύθυνση επαγγέλματος - τηλ -

Α. Κατάσταση που περιέχει λεπτομερώς τα υφιστάμενα κατά το χρόνο υποβολής περιουσιακά στοιχεία.

A.1.1β Έσοδα από κάθε πηγή κατά το προηγούμενο έτος.

[illegible]

A.1.2 Ακίνητα καθώς και εμπράγματα δικαιώματα σε αυτά.

Ածելիա կեռաօտն ամրիշէ

[illegible]

A.1.3 Μετοχές ημεδαπών και αλλοδαπών εταιρειών, ομόλογα και κάθε είδους ομολογίες: αμοιβαία κεφάλαια, παράγωγα χρηματοοικονομικά προϊόντα.

[illegible]

A.1.4 Καταθέσεις σε Τράπεζες, ταμειοντήρια και άλλα ημεδαπά ή αλλοδαπά πιστωτικά Ιδρύματα κατά την ημερομηνία υποβολής.

[illegible]

A.1.5 Πλωτά και εναέρια μεταφορικά μέσα, καθώς και τα κάθε χρήσης οχήματα.

[illegible]

A.1.6 Συμμετοχές σε κάθε είδους επιχείρηση.

[illegible]